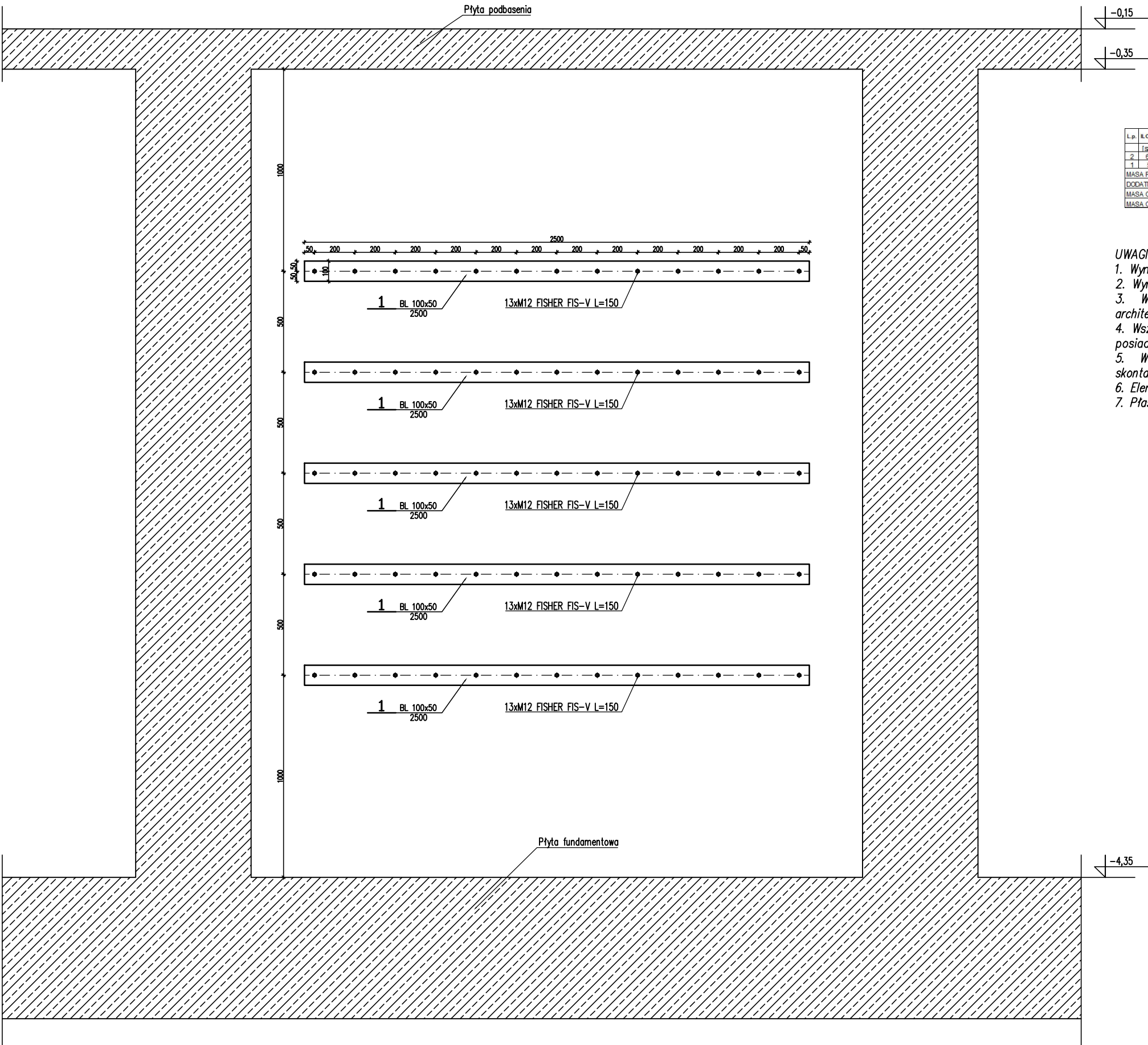


NW-1 WZMOCNIENIE ŚCIAN PODBASENIA – OD STRONY WEW. SZT.18 skala 1:10



L.p.	ILOŚĆ	PROFIL	DŁUGOŚĆ	MASA JEDN.	MASA 1 SZT.	MASA OGÓŁEM	MATERIAŁ	UWAGI
1	66	M12	150	1,20	0,18	11,70	W8.8	
2	5	BL 5 x 100	2500	3,93	8,81	49,05	S235	
MASA RAZEM						60,76		
DODATEK NA SPĄNY 1,0%						1,09		
MASA OGÓŁEM 1 SZT.						61,86		
MASA OGÓŁEM						1113,41		

- UWAGI
1. Wymiary podano w mm.
 2. Wymiary zweryfikować na budowie.
 3. Wszystkie gabaryty i otworowanie elementów porównać z architekturą i pozostałymi branżami.
 4. Wszystkie materiały budowlane i elementy wyposażenia muszą posiadać świadectwa dopuszczające je do użytkowania.
 5. W razie wątpliwości lub rozbieżności należy bezwzględnie skontaktować się z projektantem konstrukcji i architektury.
 6. Elementy stalowe zabezpieczyć przeciwpożarowo do R120
 7. Płaskowniki naklejać na klej syntetyczny

0	PW	28.12.2021
wydanie	opis	data
BIURO KONSTRUKCYJNE FCJ www.fcj.com.pl fcj@fcj.com.pl 90-203 ŁÓDŹ, ul. POMORSKA 41 tel 42 6331230		TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA BUDYNKU ZAKŁADU PRZYRODOLECZNICZEGO W UZDROWISKU GOŁDAP DZ.EW.1989/6, CZ.DZ.1987,1981 OBREB 0001, GOŁDAP
FAZA PROJEKT WYKONAWCZY UZUPEŁNIAJĄCY		INWESTOR Gmina Gołdap pl.Zwycięstwa 14, 19-500 Gołdap
BRANŻA KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA		
ZAKRES TOM 1- NAPRAWA		
TYTUŁ RYSUNKU NW-1 WZMOCNIENIE ŚCIAN PODBASENIA – OD STRONY WEW.		
PROJEKTANT	mgr inż. SŁAWOMIR CZARKOWSKI upr.69/98/WŁ	SKALA 1:15 A2
OPRACOWAŁ		DATA 28.12.2021
SPRAWDZIŁ	mgr inż. JACEK DOMAGAŁA upr.LOD/3304/PWEKb/18	NR RYS NK-6 rew.0